

EU-Operation Licence / EG-Betriebserlaubniss / EU-Typgodkännande

For Type / Für den Typ / För Typ: E34H5

BMW E90, E91, E92, E93
6-cyl -2007

All vehicle models listed in this document are covered by an EC Type approval (E34H5). Please note that this does not mean that an exhaust system is available for every model listed in this approval. Also, an exhaust listed in the manufacturer's catalogue does not mean it has Type Approval for every model or engine.

To ensure that a Type approved exhaust is available for your particular vehicle, your vehicle and engine size must be listed in the manufacturer's catalogue and your vehicle and engine code must be listed in this Type Approval document.

Alle Fahrzeugmodelle, die in diesem Dokument aufgeführt sind, werden durch die EWG-Betriebserlaubnis (E34H5) abgedeckt. Bitte beachten Sie, dass dies nicht bedeutet, dass es für jedes der aufgelisteten Fahrzeuge eine Auspuffanlage gibt. Zudem bedeutet dies auch, dass eine Auspuffanlage aus den Herstellerkatalog nicht zwingend eine EWG-Betriebserlaubnis für jedes Modell oder jeden Motor hat.

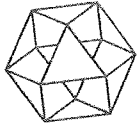
Um sicherzustellen, dass es für Ihr Fahrzeug einen passenden geprüften Auspuff gibt, prüfen Sie ob Ihr Fahrzeug und Motor sowohl im Hersteller Katalog wie auch in diesem Gutachten Dokument aufgeführt sind.

Alla de fordon som listas i detta dokument omfattas av EU-typgodkännande (E34H5). Detta betyder dock inte att det för varje listat fordon finns ett passande avgassystem. Inte heller betyder detta att ett avgassystem som tillverkaren specificerar att passa till en viss kombination av fordon/motorstorlek nödvändigtvis är typgodkänt.

För att vara säker på att ett typgodkänt avgassystem finns tillgängligt för just din bil måste fordonet vara specificerat av tillverkaren att passa just det fordonet och dessutom måste fordonet jämte motorkod finnas listat i detta typgodkännande.

Manufacturer / Hersteller / Tillverkare:

Ray Metallfabrik AB, Lagmanshagavägen 1, S-51455 Ljungsarp, Sweden



NSAI

Certification

EC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE

Communication concerning the type-approval of a type of a separate technical unit with regard to Directive 70/157/EEC, as last amended by Directive 2007/34/EC.

Type-approval number: **e24*70/157*1999/101*2192*00**
Reason for extension: **N/A.**

SECTION I

0.1 Make (trade name of manufacturer): **Ray**

0.2 Type and general commercial description: **E34H5**

0.3 Means of identification of type if marked on the separate technical unit: **N/A.**

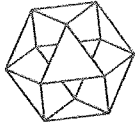
0.3.1 Location of that marking: **N/A.**

0.4 Category of vehicle: **M1**

0.5 Name and address of manufacturer: **Ray Metallfabrik AB
Lagmanshagavägen 1
S-51455 Ljungsarp**

0.7 In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the EC approval mark: **Embossing at the silencer below.**

0.8 Address(es) of assembly plant(s): **See 0.5**



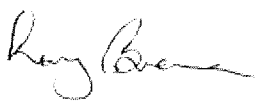
NSAI

Certification

Type-approval number:

e24*70/157*1999/101*2192*00

SECTION II

- | | | |
|-----|---|--|
| 1. | Additional information (where applicable): | <i>See Addendum.</i> |
| 2. | Technical Service responsible for carrying out the tests: | FAKT GmbH
Grüntenstrasse 3-5
D-87751 Heimertingen |
| 3. | Date of test report: | 25.07.2014 |
| 4. | Number of test report: | 14/0111-00 |
| 5. | Remarks (if any): | <i>See Addendum.</i> |
| 6. | Place: | Dublin. |
| 7. | Date: | 17th September, 2014. |
| 8. | Signature:  | |
| 9. | The index to the information package lodged with the approval authority, which may be obtained on request, is attached. | |
| 10. | List of documents: | |
| | 1. Test report information package. | |



ENCLOSURE 2 Test report no.
Type:
Manufacturer:

14/0111-00
E34H5
Ray Metallfabrik AB, SE-51455 Ljungarsarp



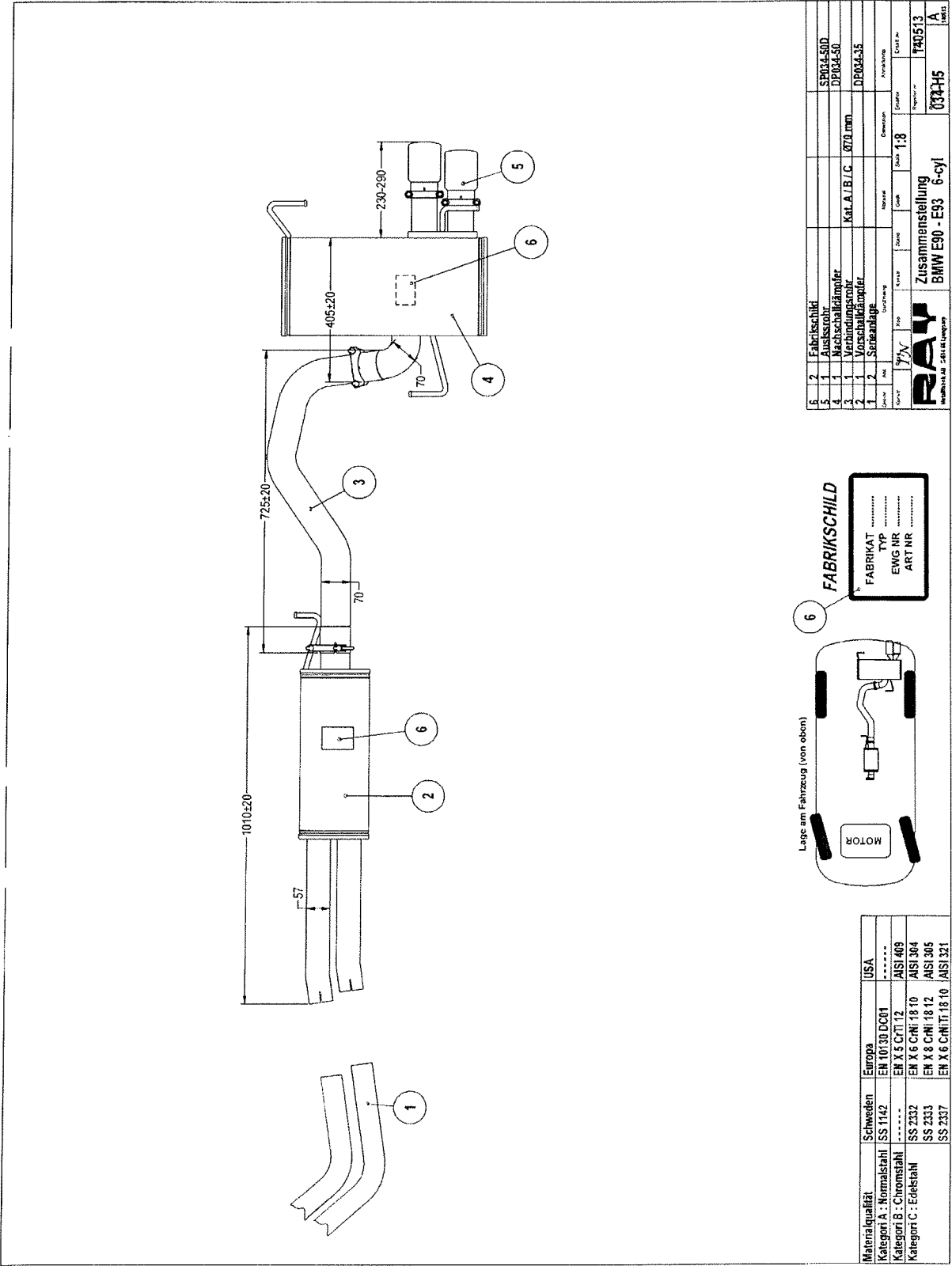
Scope of application

No. of vehicle	Manufacturer	Make	Commercial description	Type and type approval no.	Engine code and type of combustion	Working principle	Cylinder capacity in cm ³	Engine power in kW/rpm	Assembly of the exhaust system (see enclosure 1)
			1.2.	1.3.	1.4.1.	1.4.2.	1.4.3.	1.4.4.	
1	Bayerische Motoren Werke AG	BMW	330i *	390L (e1*...*0308*..)	N52B30A (pos. ignition)	four stroke	2996	190 / 6600	1), 2), 3)
2			325i *						
3			323i *	N52B30A (pos. ignition)	2996	155 / 6500			
4			330xi *				390X (e1*...*0344*..)	N52B25A (pos. ignition)	2497
5			325xi *	N53B30A (pos. ignition)	2996	190 / 6600			
6			325xi **				392C (e1*...*0346*..)	N52B25A (pos. ignition)	2497
7			325i **	N52B25A (pos. ignition)	2996	160 / 6100			
8							N52B25A (pos. ignition)	2497	155 / 6100
9				N52B25A (pos. ignition)	2996	160 / 6500			
10							N52B25A (pos. ignition)	2497	155 / 6500
11				323i **	N52B25A (pos. ignition)	2996			

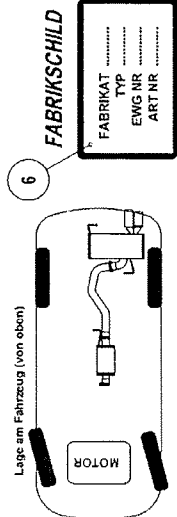
*) sedan + hatchback / **) coupe + cabrio

FAKT GmbH
Grüntenstraße 3-5
D-87751 Heimerdingen

Technical Service
appointed by NSAI
Registration Number: 88.2



Materialqualität	Schweissen	Europa	USA
Kategorie A: Nonmischstahl	SS 1142	EN 10130 DC01
Kategorie B: Chromstahl	EN X 6 CrTi 12
Kategorie C: Edelstahl	SS 2332	EN X 6 CrNi 18 10
	SS 2333	EN X 6 CrNi 18 12
	SS 2337	EN X 6 CrNiTi 18 10



Bezeichnung	Code	Größe	Einheit	Material	Größe	Einheit	Material
1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6

RAY Maschinenbau GmbH		Zusammenstellung BMW E90 - E93 6-cyl		Teil-Nr. T90513		Hersteller 033-H6	
Fabricschild EP034-600 DP034-50 Nachschalldämpfer Kal. A / B / C 070 mm Verbindungsmörtel DP034-35 Schalldämpfer Sätzeanlage		Stück 1:8		Datum 13.05.13		Zeichnung A	

Montageanleitung

1. Genau prüfen, welche Teile der gesamten Abgasanlage schadhaft sind. Häufig sind neben den eigentlichen Schalldämpfern auch die Abgasrohre erneuerungsbedürftig.
2. Dabei auch den Zustand der Anbauteile, wie Dichtungen, Schrauben, Muttern usw. beachten.
3. Steckverbindungen, Schrauben und Muttern sind oft festgebrannt. Deshalb vor Ausbau mit rostlösendem Mittel einsprühen.
4. Dieselben Stellen der neuen Teile einfetten, z. B. mit einem Gemisch aus Graphit und Öl.
5. Den originalen Schalldämpfer aus den Aufhängungsgummis aushängen
6. Austauschteil am Fahrzeug zunächst lose montieren und ausrichten, dann erst Verbindungen und Aufhängungen fest anziehen.
7. Verbindungsstellen auf Dichtheit prüfen.
8. Auf ausreichenden Abstand des Endrohres zur Heckschürze ist zu achten, ggf. ist ein ausreichender Ausschnitt für das Endrohr zu schaffen.